



POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD

PADMEX 60120U

Densidad: 0.9615 g / cm³.
Índice de fluidez: 19 g / 10 min.

CARACTERÍSTICAS

Copolímero con una distribución de peso molecular muy angosta. Excelente procesabilidad, buena capacidad para mezclarse con polietilenos de baja densidad PX, especialmente para moldeo por inyección de ciclos de producción rápidos.

APLICACIONES

- Artículos para el hogar
- Cubetas
- Palanganas
- Recipientes para alimentos
- Tapas

CONDICIONES

Temperatura de inyección:
210-250°C

ADITIVOS:

Contiene aditivo antioxidante y lubricante

PRESENTACIÓN

Saco de 25 Kgs.
Granel

PARÁMETRO	UNIDAD	MÉTODO DE PRUEBA	VALOR TÍPICO
Índice de fluidez	g/ 10min	ASTM-D - 1238	19
Densidad	g/cm ³	ASTM-D - 1505	0.9615

Propiedades de la placa

Resistencia a la tensión (cedencia)	MPa	ASTM-D - 638	26.5
Impacto Izod Método A	J/m	ASTM-D - 256	44
Módulo de Flexión	MPa	ASTM-D - 790	54
Módulo de Young	MPa	ASTM-D - 790	2148
Resistencia Ambiental (ESCR) F50 condición C	h	ASTM-D - 1693	>1
Dureza Shore	Tipo D	ASTM-D - 1706	65
Temperatura de reblandecimiento Vicat	°C	ASTM-D - 1525	122
Distancia de Flujo en espiral (SFD)	cm	ASTM-D - 3123	85
Temperatura de Fusión	°C	ASTM-D - 794	124

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos, son una guía y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.