

POLIETILENO DE BAJA DENSIDAD

PX 20020-X

Densidad: 0.920 g / cm³
Índice de fluidez: 2.0 g / 10 min.

CARACTERÍSTICAS

Homopolímero grado película sin aditivos, recomendado para el moldeo por soplado o extrusión. Ofrece una combinación aceptable de nebulosidad, buena claridad y excelente brillo con una alta resistencia mecánica; logrando una excelente procesabilidad.

APLICACIONES

- Película en general
- Perfiles
- Inyección de tapas inviolables
- Tubería de baja presión
- Juguetes
- Empaques y envases para alimentos
- Monofilamentos

CONDICIONES

Temperatura de inyección:

160-190°C

Dado:

170-190°C

Relación de soplado:

1.5 a 3 veces el diámetro del dado

ADITIVOS:

No contiene aditivos

PRESENTACIÓN

Saco de 25 Kgs.

Granel

| PARÁMETRO | UNIDAD | MÉTODO DE PRUEBA | VALOR TÍPICO |
|------------------------------------|-------------------|------------------|--------------|
| Índice de fluidez | g/ 10min | ASTM-D - 1238 | 2.0 |
| Densidad | g/cm ³ | ASTM-D - 1505 | 0.9205 |
| Resistencia máxima a la tensión | MPa | ASTM-D - 638 | 10.9 |
| Elongación Máxima | % | ASTM-D - 638 | 635 |
| Resistencia al Impacto (cal 50 µm) | gr | ASTM-D - 1709 | 150 |
| Resistencia al rasgado | Nw/mm | ASTM-D - 1004 | 63.7 |
| Claridad | Unidades | ALKATHENE 57 | 22 |
| Nebulosidad | % | ASTM-D - 1003 | 4 |

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos, son una guía y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.