

HEPTANO

Descripción del producto

Es un hidrocarburo alifático saturado lineal de la familia de los alcanos de fórmula C_7H_{16} . Existe en la forma de 9 isómeros, es un líquido incoloro olor característico, soluble en alcohol, éter y cloroformo insoluble en agua, de la refinación de los derivados del petróleo, es inflamable de evaporación rápida a temperatura ambiente.

Presentación

Porriones de 50 litros, tambores metálicos de 200 litros o en pipas desde 5,000 hasta 40,000 litros.

Uso y aplicaciones

Cuando se utiliza en un test como componente del combustible en un test de motores antidetonantes, un combustible con un 100% de heptano es el punto cero de la escala del octanaje (siendo el punto 100 con 100% de iso-octano). Se utiliza como disolvente industrial, materia prima en la fabricación de thinner, y otros compuestos, funciona como agente desengrasante en formulaciones de detergentes, como disolventes en "mezclas" usadas para la formulación de pinturas y barnices, se utiliza como disolvente para revestimientos.

Se utiliza en la industria de los plásticos y adhesivos.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN	MÉTODO
APARIENCIA	LÍQUIDO TRANSPARENTE	VISUAL
GRAVEDAD ESPECÍFICA @ 20°/ 20°C	0.680 - 0.720	ASTM D-1298
COLOR Pt-Co.	15 Máx.	ASTM D-1209
HUMEDAD % EN PESO	0.5 Máx.	ASTM D-1364
PUREZA % EN PESO (similar a STD)	99.0 Min.	CROMATOGRÁFICO

Los valores típicos reportados son obtenidos en laboratorio bajo los métodos de prueba descritos, son una guía y no constituyen una garantía implícita o explícita para la aplicación propuesta.